

# DULOX

INGENIERÍA DE ACEROS LTDA

INGENIERÍA DE ACEROS LTDA

## Campana mural 1500x1000x400

MODELO:  
CCCM-1510



*Imagen de referencia*

- INCLUYE FILTROS DESMONTABLES
- INCLUYE CANAleta RECOLECTORA Y 2 FOCOS DE ILUMINACIÓN
- RETIENE EL 70% DE LAS GRASAS
- FABRICADO ÍNTEGRAMENTE EN ACERO INOXIDABLE CALIDAD AISI 304-L



[contacto@dulox.cl](mailto:contacto@dulox.cl)



(562)23270500



[www.dulox.cl](http://www.dulox.cl)



Jorge Hunneus #4647  
Quinta Normal  
Santiago



<i>Especificaciones Técnicas</i>	<i>Dimensiones Representadas en mm. (milímetros)</i>		
<i>Código del Producto</i>	<i>Largo</i>	<i>Ancho</i>	<i>Alto</i>
CCCM-1510	1500	1000	400